

## Exakte Dosierung, sichere Silierung

Praxiserprobte Dosiertechnik für den wirkungsvollen Einsatz des SILASIL ENERGY-Silierungsmittelprogramms

**SILASIL ENERGY®**



### Schaumann MD 150/300/700 (in 3 Leistungsklassen)

- **Applikation:** Flüssig
- **Aufbau:** Kompakter Kleinstmengendosierer mit 10-l-Kanister und Bedien-Terminal. Diverse Kontrollfunktionen wie Düsenüberwachung und Durchflusskontrolle. Dosierung über fein vernebelnde Spezialdüse. Betriebsfertig mit allen Anbauteilen.
- **Dosierleistung:** für Ernteleistungen bis max. 530 t/h (je nach Ausführung)
- **Antrieb:** 12 Volt Gleichstrom
- **Einsatzbereich:** Feldhäcksler



### WEDA UED

- **Applikation:** Flüssig
- **Aufbau:** Elektronisch gesteuertes Kompaktgerät, 2 x 5 l Behälter für Bakterienkonzentrat, Dosierung über fein vernebelnde Düse. Betriebsfertig mit allen Anbauteilen.
- **Dosierleistung:** für Ernteleistungen bis max. 270 t/h
- **Antrieb:** 12 Volt Gleichstrom
- **Einsatzbereich:** Feldhäcksler



### LACTOSPRAYER 100 ST und 200 ST

- **Applikation:** Flüssig
- **Aufbau:** Dosiergerät mit 100 oder 200-l-Fass und Anbaurahmen. Betriebsfertig mit allen Anbauteilen.
- **Dosierleistung:** 16 bis 160 l/h
- **Antrieb:** 12 Volt Gleichstrom
- **Einsatzbereich:** Feldhäcksler, Ladewagen und Großballenpresse

## Exakte Dosierung, sichere Konservierung

Zuverlässige Dosiertechnik für den wirksamen Einsatz der BC.ACID-Produkte zur Säurekonservierung von schüttfähigen oder flüssigen Substraten.

**BC.ACID**



### SDG 450/800 E und SDG 600 L (in drei Varianten)

- **Aufbau:** Selbstansaugende elektrische Pumpe (230 V Wechselstrom) oder selbstansaugende Pumpe mit Druckluftantrieb (erforderliche Luftleistung 150 l/Min. effektiv). Geräte bestehen jeweils aus Pumpeneinheit mit Durchflussmesser, Nadelventil, 2,5 m Ansaugschlauch mit Fußfilter, 5 m Druckschlauch mit 2 Düsenhaltern (3 beim SDG 800 E) und Düsensatz (0,3; 0,4; 0,6 und 0,8 mm). Alle Teile aus Edelstahl, mit Ein- und Ausschalter und Notausschalter.
- **Dosierleistung:** 40 - 450 l/h beim SDG 450 E,  
80 - 800 l/h beim SDG 800 E,  
60 - 600 l/h bei 4 bar Luftdruck beim SDG 600 L
- **Auf Wunsch:** Elektronische Trockenlaufsicherung, zusätzliche Düsenhalter und Düsensätze, höhere Pumpenleistung.