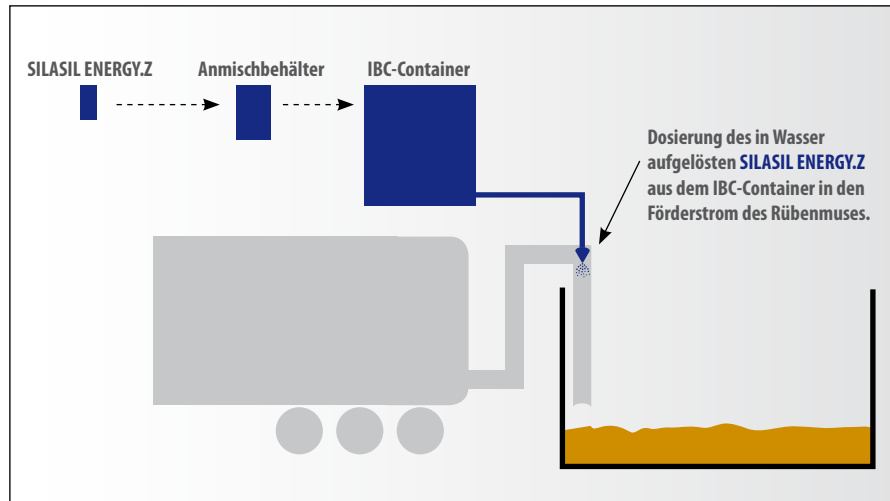


Anwendung von SILASIL ENERGY.Z



Dosierungsempfehlung

10 Gramm Pulver je Tonne Zuckerrübenmus.

Eine Verpackungseinheit (1 Dose) für 100 Tonnen Zuckerrübenmus im Anmischbehälter (Eimer) mit mindestens 2 Liter Wasser anmischen. Die Vormischung in IBC-Container überführen und mit 100 bis 500 Liter Wasser je Dose (1 bis 5 Liter je Tonne Rübenmus) in Abhängigkeit von der gegebenen Technik, auffüllen und in den Pumpenstrom des Rübenmuses dosieren.

120004_D

SILASIL ENERGY.Z

Das spezielle biologische Siliermittel für Zuckerrübenmus



www.schaumann-bioenergy.eu

SCHAUMANN
BIOENERGY

Deutschland: Schaumann BioEnergy GmbH · An der Mühlenau 4 · 25421 Pinneberg
Tel. +49 41 01/2 18 54 00 · Fax +49 41 01/2 18 54 99 · info@schaumann-bioenergy.eu

International: Schaumann BioEnergy International GmbH · An der Mühlenau 4 · 25421 Pinneberg
Tel. +49 41 01/2 18 60 00 · Fax +49 41 01/2 18 60 99 · info@schaumann-bioenergy.eu

SCHAUMANN Kompetenz in Biogas
BIOENERGY

Zuckerrüben – Treibstoff für Ihre Biogasanlage

Mit dem Einsatz von Zuckerrüben als Bestandteil der täglichen Futterration können Sie Ihre Anlage optimal bis an die Leistungsgrenze füttern. Der hohe Zuckergehalt und die geringe mechanische Stabilität der Rübe erfordern besondere Sorgfalt bei der Substratlage-

rung und -aufbereitung sowie beim Einsatz im Biogasfermenter. Hohe Zuckerverluste und ein schneller Verderb sind Folgen ungeschützter Lagerung. Dies kann den Grad der Wirtschaftlichkeit des Einsatzes von Rübenmus in erheblichem Maß beeinflussen!

Konservierung

Die technologisch sicherste Konservierung von Zuckerrüben für die Verwendung zur Biogasfermentation erfolgt als Rübenmus in luftdicht verschlossenen Behältern. Lagunen oder umgewidmete Güllelager eignen sich ebenfalls, allerdings sind höhere Verluste einzuplanen, wenn der Luft-

einfluss nicht mittels einer biologischen Abdeckschicht (Pflanzenöl) gemindert wird. Bereits während der Lagerphase ist die Konsistenz des schlecht pumpfähigen, zähen Rübenmuses zu verbessern, um eine automatische Fütterungsdosierung zu ermöglichen.

Biogasprozess

Die hohe Bioverfügbarkeit des Rübenmuses führt zu einer schnellen Energiefreisetzung im Fermenter. Die unkontrollierte Bildung großer Mengen an Säuren bei der Konservierung stresst beim späteren Einsatz die empfindliche Biologie des Fermenters zusätzlich durch einen möglichen pH-Wert-Schock. Dem wirkt SILASIL ENERGY.Z durch eine gezielte

Erhöhung der Gesamtalkohole entgegen. Die schnelle Vergärung in Kombination mit schaumaktiven Substanzen in der Rübe steigert die Gefahr von prozessstörender Schaumbildung. Dem wirkt SILASIL ENERGY.Z durch die Wirkung spezifischer Enzyme aus dem ASCOZYM-Komplex entgegen.

SILASIL ENERGY.Z – für optimal konserviertes Zuckerrübenmus

Im Lager

- schützt die Energie
- verbessert die Konsistenz

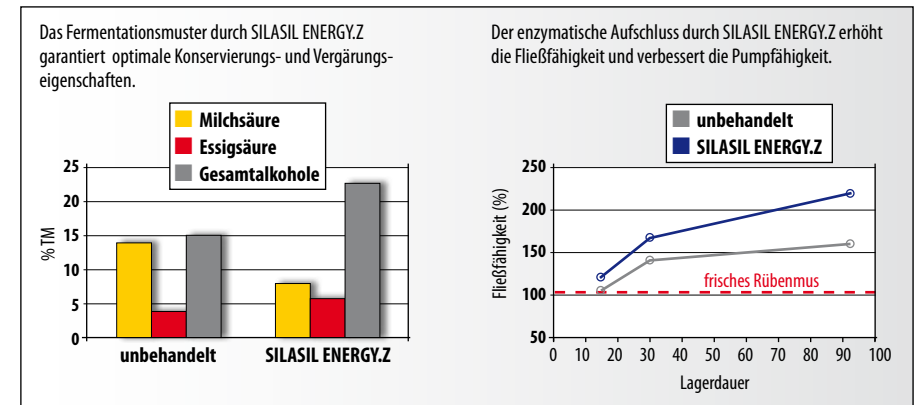
Im Fermenter

- reduziert die Schaumbildung
- optimiert die Abbaueigenschaften
- erhöht die Energieausbeute

SILASIL ENERGY.Z optimiert die Lagerung und Konservierung

Die ausgewählten Milchsäurebakterien sowie die Wirkstoffkombination ASCOZYM steuern die Lagerung und Konservierung des Zuckerrübenmuses.

Die verbesserten Fließ- und Pumpeigenschaften erleichtern das Entleeren der Lagerbehälter.



Die biokatalytische Wirkung des ASCOZYM-Komplexes reduziert die Schaumentwicklung bei der Zuckerrübenvergärung.

SILASIL ENERGY.Z – das Plus an Sicherheit und Mehrertrag

SILASIL ENERGY.Z verbessert die Verarbeitungseigenschaften des Rübenmuses durch eine erhöhte Fließfähigkeit. Der bioenzymatische Voraufschluss minimiert die Schaumgefahr. SILASIL ENERGY.Z optimiert den Gesamtprozess der Rübenvergärung und erhöht die Energieausbeute.

